TALADRO DE BASE MAGNÉTICA

POWERTS | KCY-50/2QE

Equipo de perforación con base magnética
y avance manual.



ESPECIFICACIONES

Potencia de entrada	1700 W
Voltaje	120 V
Frecuencia	60 Hz
Velocidades	360 / 640 rpm
Diámetro máximo indicado	Ø 50 mm

PRESENTACIÓN

Equipo eléctrico con base magnética.
Avance manual mediante palancas.
Dos velocidades indicadas: 360 y 640 rpm.

USOS

- Perforación de piezas y estructuras de acero.
- Trabajos de fabricación y montaje metalmecánico.

Datos técnicos transcritos de la placa del equipo.

WCS SOLUCIONES

WEB www.wcssoluciones.com

TEL. 9975-6995

CUIDADOS Y SEGURIDAD

TALADRO MAGNÉTICO POWERTS KCY-50/2QE

Precauciones esenciales para la sujeción, el uso y el cuidado del equipo.



Use gafas de protección



Use protección auditiva



Use correa de seguridad



Desenchufe para intervenir

ANTES DE ENCENDER

- **Revise la sujeción.** Apoye la base sobre acero limpio, plano y sin virutas. Compruebe que el imán se adhiera firmemente antes de perforar.
- **Instale la correa de seguridad.** Fíjela al equipo y a la pieza; compruebe que no se afloje.
- **Asegure el cortador o la broca.** Verifique su fijación antes de encender el motor. Lea las instrucciones de operación.

PROTECCIÓN DEL OPERADOR

- **Use protección personal.** Use gafas, protección auditiva y calzado de seguridad. Manipule herramientas y virutas con guantes solo cuando la máquina esté detenida y desconectada.
- **Respete el campo magnético.** El manual prohíbe el uso a personas con implantes. Evite el acceso de personal no autorizado.

DURANTE LA PERFORACIÓN

- **Avance con suavidad.** Inicie lentamente, sin forzar. Cambie la velocidad solo con el motor detenido y compruebe que el giro y el sonido sean normales.
- **Use refrigeración.** Aplique el lubricante o refrigerante adecuado al cortador y al material. Evite que el líquido llegue a las partes eléctricas.
- **Si el motor se detiene inesperadamente,** apague de inmediato su interruptor. Mantenga activado el imán para conservar la sujeción del equipo.

PAUSAS Y CUIDADOS

- **Evite el sobrecalentamiento.** Haga pausas para enfriar el equipo y no toque superficies calientes. Retire las virutas con una herramienta adecuada cuando esté detenido y desconectado.
- **Desconecte para intervenir.** Antes de cambiar la herramienta, limpiar o ajustar, detenga el motor y desenchufe. Asegure primero la máquina: la base puede perder sujeción al cortar la alimentación.

Cuidados generales de uso. Consulte el manual completo antes de operar el equipo.

WCS SOLUCIONES

WEB www.wcssoluciones.com

TEL. 9975-6995