



PROCESO DE ABRILLANTADO DE PISOS DE CONCRETO

Procedimiento ilustrado paso a paso



Sistema de gestión de calidad certificado ISO 9001:2015

WCS SOLUCIONES · CONSTRUPISOS

WCS SOLUCIONES | Proceso de abrillantado de pisos de concreto



Abrillantado de pisos de concreto

Requisitos, equipos y secuencia de esmerilado y protección.

Antes de comenzar

- Concreto con al menos **28 días de curado**.
- Resistencia mínima a la compresión de **3,000 psi**.
- Acabado **allanado mecánicamente**.
- Superficie limpia y libre de materiales que interfieran con el proceso.



Esmeriladora T11

Para las etapas con muelas de diamante metálicas y muelas de resina.



Abrillantadora T27

Para la etapa de Mapecrete Protector y el abrillantado final con felpa 1500.

Regla clave: limpiar entre cada paso

Retirar completamente el polvo y los residuos del piso y de las muelas. Las partículas del grano anterior pueden rayar la superficie durante el siguiente paso.

01 / Esmerilado inicial

Usar la T11. Realizar pasadas uniformes y cruzadas en toda la superficie.

1

Diamante metálico 80 o 100

Esmerilar la superficie con el grano seleccionado. Retirar completamente el polvo antes de continuar.



Referencia: usar 80 o 100; no 60.

2

Resina 100 o 150

Continuar con muelas de resina del grano indicado. Limpiar el piso y las muelas al finalizar.



Foto de referencia: resina 100.

3

Resina 200

Esmerilar de manera uniforme. Eliminar las marcas del paso anterior y retirar todos los residuos.



Mismo tipo de muela; usar 200.

4

Resina 300

Continuar el refinamiento de la superficie. Limpiar por completo antes del siguiente grano.



Mismo tipo de muela; usar 300.

02 / Densificado y refinado

No avanzar de grano mientras queden marcas del paso anterior.

5

Resina 400

Esmerilar con resina 400 y retirar completamente el polvo y los residuos.



Mismo tipo de muela; usar 400.

6

Aplicación de CEMHARD líquido

Aplicar con mopa, distribuyendo uniformemente hasta saturar la superficie, sin empozamientos. Respetar la ficha técnica y el secado antes de continuar.

7

Resina 600

Con la superficie lista para continuar, esmerilar con resina 600. Limpiar el piso y las muelas.



Mismo tipo de muela; usar 600.

8

Resina 800

Esmerilar uniformemente con resina 800. Retirar completamente los residuos antes del siguiente paso.



Mismo tipo de muela; usar 800.

03 / Abrillantado final

Completar el refinado y aplicar la protección superficial.

9

Resina 1000 con T11

Esmerilar con resina 1000. Realizar una limpieza completa y verificar que no queden marcas visibles ni residuos.



Mismo tipo de muela; usar 1000.

10

Mapecrete Protector con T27

Aplicar el protector y realizar el abrillantado final con felpa número 1500, conforme a la ficha técnica del producto.



Abrillantadora T27.

Verificación final

- Brillo uniforme en toda el área.
- Sin marcas visibles de esmerilado.
- Sin acumulaciones de producto.
- Respetar el tiempo de habilitación al tránsito indicado por el fabricante.

Cuidados durante el trabajo

Utilizar control de polvo compatible con el equipo y protección personal adecuada. Mantener las muelas limpias y revisar su estado en cada cambio.

Secuencia elaborada con las indicaciones suministradas. Las fotos de muelas son referencias de tipo: seleccionar siempre el grano señalado en cada paso. Para los productos líquidos, seguir sus fichas técnicas vigentes.