



SISTEMAS DE JUNTAS TIPO S

MODELO PT800-2

DISEÑADO Y FABRICADO SEGÚN
LA NORMA TR34.4



DESCRIPCIÓN

La **Junta Blindada Tipo S** es un perfil metálico de alta resistencia diseñado para proteger los bordes de las juntas de construcción y contracción en pisos industriales sometidos a tránsito intenso de montacargas, vehículos de carga y maquinaria pesada. Su geometría en forma de S absorbe los movimientos de contracción y expansión del concreto, reduciendo el desportillamiento de los bordes y proporcionando un tránsito más suave y seguro.

Además de proteger la junta, su diseño facilita la construcción de pisos de alta planicidad y macrolosas, permitiendo aumentar el espaciamiento entre juntas y reducir la cantidad de cortes en el concreto. Esto mejora el desempeño del piso, disminuye los costos de mantenimiento y prolonga la vida útil de la losa en bodegas, centros logísticos y plantas industriales.

APLICACIONES PRINCIPALES

- Bodegas industriales.
- Bodegas con montacargas autoguiados.
- Cuartos fríos y procesos de alimentos.
- Centros logísticos.
- Parqueos.

VENTAJAS

-  Protege los bordes de la junta y evita el desportillamiento.
-  Permite un tránsito más suave y silencioso de montacargas.
-  Transfiere eficientemente las cargas entre losas.
-  Sistema prefabricado que también funciona como encofrado.
-  Instalación rápida y sencilla con sistema de fijación integrado.
-  Facilita la construcción de pisos de alta planicidad y macrolosas. Está fabricada con acero de alta resistencia para una mayor durabilidad.



DATOS TÉCNICOS



JUNTAS TIPO S

JUNTA BLINDADA PARA
PISOS INDUSTRIALES

DATOS TÉCNICOS

CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN	
	Espesor de losa recomendado	150 – 200 mm
	Apertura máxima de la junta	Hasta 20 mm
	Material	Acero estructural de alta resistencia
	Espesor del perfil	10 mm
	Acabado disponible	Negro (estándar) Galvanizado en caliente Acero inoxidable (opcional)
	Sistema de transferencia de carga	Placas continuas tipo S
	Tipo de anclaje	Barras de anclaje soldadas
	Tránsito recomendado	Montacargas de ruedas sólidas y neumáticas
	Aplicación	Pisos industriales de tráfico pesado
	Función	Protección de bordes y control del movimiento del concreto
	Instalación	Prevía al colado del concreto
	Compatibilidad	Pisos de alta planicidad y macro losas

VISTA EN CORTE



ACABADOS DISPONIBLES



PASOS DE INSTALACIÓN

1



Preparación: Prepare la subbase y el sistema de encofrado de acuerdo con los planos y especificaciones del proyecto.

2



Colocación de la junta: Ubique la junta en la posición indicada, verificando su correcta alineación y nivelación. Mantenga ambos labios unidos mediante los tornillos plásticos de fijación para conservar la apertura inicial; estos se romperán durante la contracción del concreto, permitiendo el correcto funcionamiento de la junta.

3



Fijación: Fije la junta mediante sus barras de anclaje y dispositivos de soporte, asegurando que permanezca estable durante el proceso de colado.

4



Colado del concreto: El colado del concreto puede realizarse en ambos lados de la junta de forma simultánea o en un solo lado, utilizando la junta como encofrado permanente. En cualquiera de los casos, verifique que la junta permanezca correctamente alineada y nivelada, evitando cualquier desplazamiento que pueda afectar su funcionamiento.

5



Acabado del piso: Realice el acabado del concreto asegurando que ambos lados de la junta queden al mismo nivel para obtener una superficie uniforme.

6



Curado: Cure el concreto de acuerdo con las especificaciones del proyecto para garantizar el desarrollo de la resistencia y minimizar la aparición de fisuras.

7



Puesta en servicio: Permita el tránsito de equipos y vehículos únicamente cuando el concreto haya alcanzado la resistencia especificada para el proyecto.

Absorbe los movimientos de **contracción** y **expansión** del concreto

CONTRACCIÓN



Cuando el concreto se contrae, la junta se comprime.

EXPANSIÓN



Cuando el concreto se expande, la junta se expande.



RECOMENDACIÓN

Para la construcción de pisos super planos con macro losas, se recomienda el uso de macrofibras sintéticas estructurales y aditivos reductores de contracción para minimizar el riesgo de fisuración. Asimismo, es indispensable contar con la asesoría de un laboratorio especializado en diseño de pisos industriales, que valide el diseño de la mezcla, las dimensiones de las macro losas y las condiciones de construcción para garantizar el desempeño y la durabilidad del piso de concreto.

