TALADRO DE BASE MAGNÉTICA

POWERTS | SCY-50HD

Equipo de perforación con base magnética
y velocidad regulable.

ESPECIFICACIONES

Potencia de entrada	1700 W
Voltaje	120 V~
Frecuencia	60 Hz
Velocidad en vacío	100–740 rpm
Diámetro de cortador anular	50 mm
Diámetro de broca helicoidal	12 mm

PRESENTACIÓN

Equipo con base magnética y velocidad regulable.
Controles independientes de motor e imán.
Asa integrada de transporte.

USOS

- Perforación de piezas y estructuras de acero.
- Trabajos de fabricación y montaje metalmecánico.

Datos técnicos transcritos de la ficha del equipo.

WCS SOLUCIONES

WEB www.wcssoluciones.com

TEL. 9975-6995

CUIDADOS Y SEGURIDAD

TALADRO MAGNÉTICO POWERTS SCY-50HD

Precauciones esenciales para la sujeción, el uso y el cuidado del equipo.

Use gafas de protección

Use protección auditiva

Use correa de seguridad

Desenchufe para intervenir

ANTES DE ENCENDER

- **Revise la sujeción.** Apoye la base sobre acero limpio y compruebe la adherencia del imán. El manual indica, en general, un espesor mayor de 10 mm.
- **Instale la correa de seguridad.** Fíjela al equipo y a la pieza; compruebe que no se afloje.
- **Asegure el cortador o la broca.** Verifique su fijación antes de encender el motor. Lea las instrucciones de operación.

PROTECCIÓN DEL OPERADOR

- **Use protección personal.** Use gafas, protección auditiva y calzado de seguridad. Manipule herramientas y virutas con guantes solo cuando la máquina esté detenida y desconectada.
- **Respete el campo magnético.** El manual prohíbe el uso a personas con implantes. Evite el acceso de personal no autorizado.

DURANTE LA PERFORACIÓN

- **Avance con suavidad.** Inicie lentamente, sin forzar. Compruebe que el giro y el sonido sean normales.
- **Use refrigeración.** Prepare el sistema antes de operar y regule un flujo lento de refrigerante hacia el cortador.
- **Si el motor se detiene inesperadamente,** apague de inmediato su interruptor. Mantenga activado el imán para conservar la sujeción del equipo.

PAUSAS Y CUIDADOS

- **Evite el sobrecalentamiento.** El manual indica una pausa tras 2–3 horas de uso continuo para enfriar la base. No toque superficies calientes.
- **Desconecte para intervenir.** Antes de cambiar la herramienta, limpiar o ajustar, detenga el motor y desenchufe. Asegure primero la máquina: la base puede perder sujeción al cortar la alimentación.

Resumen traducido de las páginas del manual compartidas. No sustituye el manual completo.

WCS SOLUCIONES

WEB **www.wcssoluciones.com**

TEL. **9975-6995**